Valores de ajuste para
Puesto de acoplamiento UNI G A108
Juan Pablo II - Manitas

Medida	Teórico	Real J. Pablo II Entrada	Real J. Pablo II Salida	Real Manitas Entrada	Real Manitas Salida
A** plantilla	> 242				
B1** plantilla	644 ±5				
B2** plantilla	630 ±5				
B3	12 ±2				
B4	65 +5/-25		---		---
B5	B4 -7/-5		---		---
C	50 ±2				
D1	770 ±10				
D2	770 ±10				
FKP plantilla	462 ±1		---		---
F1 F1= F2					
F2 F1= F2					
G1 *	12 +2/ -5				
G2	8 +0/ -2				
H zona carril s.	5 +0/ -2				
I1	19 +2/ -0				
I2***					
J lengüeta	2 +1/ -0				
K Punto más bajo	4 ±1				
L	3.0 ±1.0				
M1*** rueda fricc.	236				
M2*** curva	228				
N1 decelerador	530 ±2		---		---
N2 curva					
N3 acelerador		---		---	
O1 decelerador	5 bar ±0,5		---		---
O2 curva	3,5 - 5 bar				
O3 acelerador	5 bar ±0,5	---		---	

Medida	Teórico	Real J. Pablo II Entrada	Real J. Pablo II Salida	Real Manitas Entrada	Real Manitas Salida
P*	5 ±1				
Q1	4 +2/ -0				
Q2	4 ±1				
Q3	4 ±1				
Q4	4 ±1				
Q5	4 ±1				
Q6** plantilla	359 ±2				
Q7** plantilla	360 ±2				
R1	7 ±3				
R2	7 ±3				
S** plantilla	68 ±2				
T1 clips	5 ±1				
T2 clips	5 ±1				
U	5 ±1				
V	4 ±1				
W1	7 ±1				
W2	7 ±1				
X1** plantilla	508 ±2				
X2** plantilla	318 ±5				
Y1** plantilla	244 ±2				
Y2** plantilla	380 ±5				
Z1	10 ±3				
Z2 Z2 = Z3					
Z3 Z2 = Z3					
MP1	100				
MP2	2225				
MP3	1100				
MP4	140				
MP5	3200				
α	0,5° +0,3 / -0,2				

* Aplicable a toda la longitud del carril o a la zona determinante
** Aplicable también como medida de control para las plantillas:
Desviación máx. admisible de las medidas de plantilla: ±1.0 mm
*** Medidas sin indicación de tolerancias: anotar la medida real
Celdas sombreadas (medidas): Marcar con cruz una vez ajustado.

Instalación: **Ciudad Bolivar** .....
Número de orden: **WAA 000 2688** .....
Fecha .....
Firma: .....